

Estudio sobre la Industria 5.0 aplicada al Sector del Calzado en Europa

Resumen



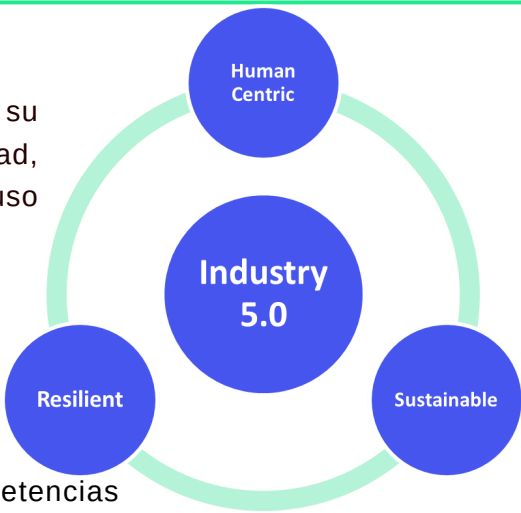
¿Qué es la Industria 5.0?

La Industria 5.0 añade equidad social y sostenibilidad a su predecesora, la Industria 4.0, haciendo hincapié en la humanidad, el progreso de la sociedad a largo plazo y la conservación y el uso racional de los recursos del planeta.



Cambios principales

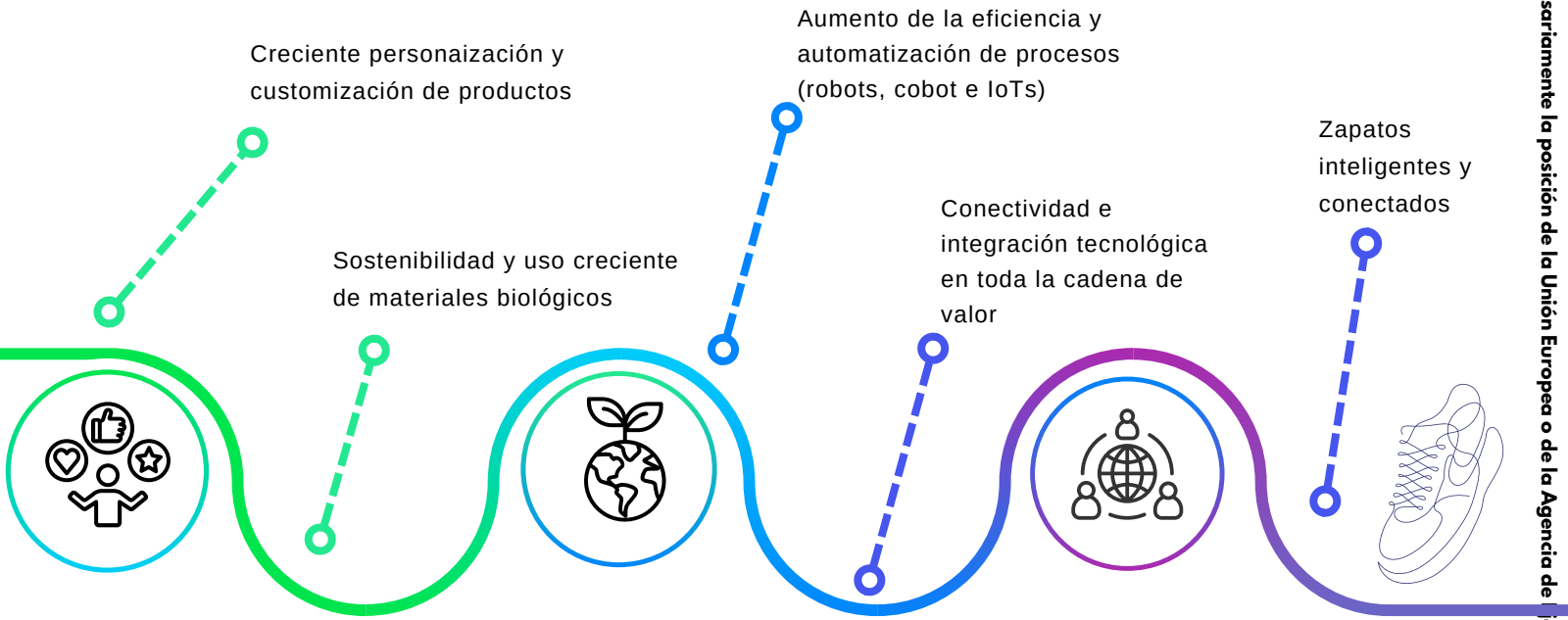
- Las personas en el centro de todo
 - Cambios en el papel del trabajador
 - Conexión Tecnología-Trabajador
 - Recalificación y actualización de competencias
 - Ambientes de trabajo seguros e inclusivos
 - Nuevas generaciones “Y” y “Z”
- Sostenibilidad
- Resiliencia



Tecnologías facilitadoras de la Industria 5.0

- Soluciones centradas en el ser humano y tecnologías de interacción humano-máquina
- Tecnologías bioinspiradas y materiales inteligentes
- Simulación y gemelos digitales en tiempo real
- Transmisión, almacenamiento y análisis de datos con ciberseguridad
- Inteligencia Artificial
- Tecnologías para la eficiencia energética y autonomía fiable

Impactos Potenciales en el Sector del Calzado



Oportunidades de Mercado e Producción en la Industria 5.0



1

EXPERIENCIA DEL CONSUMIDOR

PERSONALIZACIÓN Y CUSTOMIZACIÓN

2



3

RELACIÓN CON CLIENTES Y FIDELIZACIÓN

NUEVAS TENDENCIAS EN LA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL A GRAN ESCALA (TRANSICIÓN DE LA INDUSTRIA 4.0 A LA INDUSTRIA 5.0)

4



5

ULTRA-PERSONALIZACIÓN DE LOS PRODUCTOS

Estudio sobre la Industria 5.0 aplicada al Sector del Calzado en Europa

Resumen



Educación y Formación

La utilización de las más recientes tecnologías y sistemas digitales en la Industria 5.0 exigirá que los trabajadores dispongan de las siguientes competencias transversales y digitales:

- 1

Alfabetización digital como competencia holística que permite interactuar, comprender, habilitar e incluso desarrollar nuevos sistemas, tecnologías, aplicaciones y herramientas de producción digital.
- 2

Capacidad para utilizar y diseñar nuevas soluciones de **Inteligencia Artificial** y analizar críticamente datos y resultados.
- 3

Resolución creativa de problemas en un contexto de abundancia de datos y oportunidades tecnológicas en sistemas de producción inteligentes.
- 4

Fuerte mentalidad empresarial, incluida la proactividad y la capacidad de pensar de forma innovadora.
- 5

Capacidad para **trabajar física y psicológicamente de forma segura y eficaz** con las nuevas tecnologías.
- 6

Mentalidad integradora, intercultural e **interdisciplinar**, orientada a la diversidad y a afrontar los nuevos retos derivados de una mano de obra cada vez más diversa.
- 7

Ciberseguridad, privacidad y conciencia de los datos y la **información** para reflejar el rápido crecimiento de la huella digital en la cadena de valor de la fabricación.
- 8

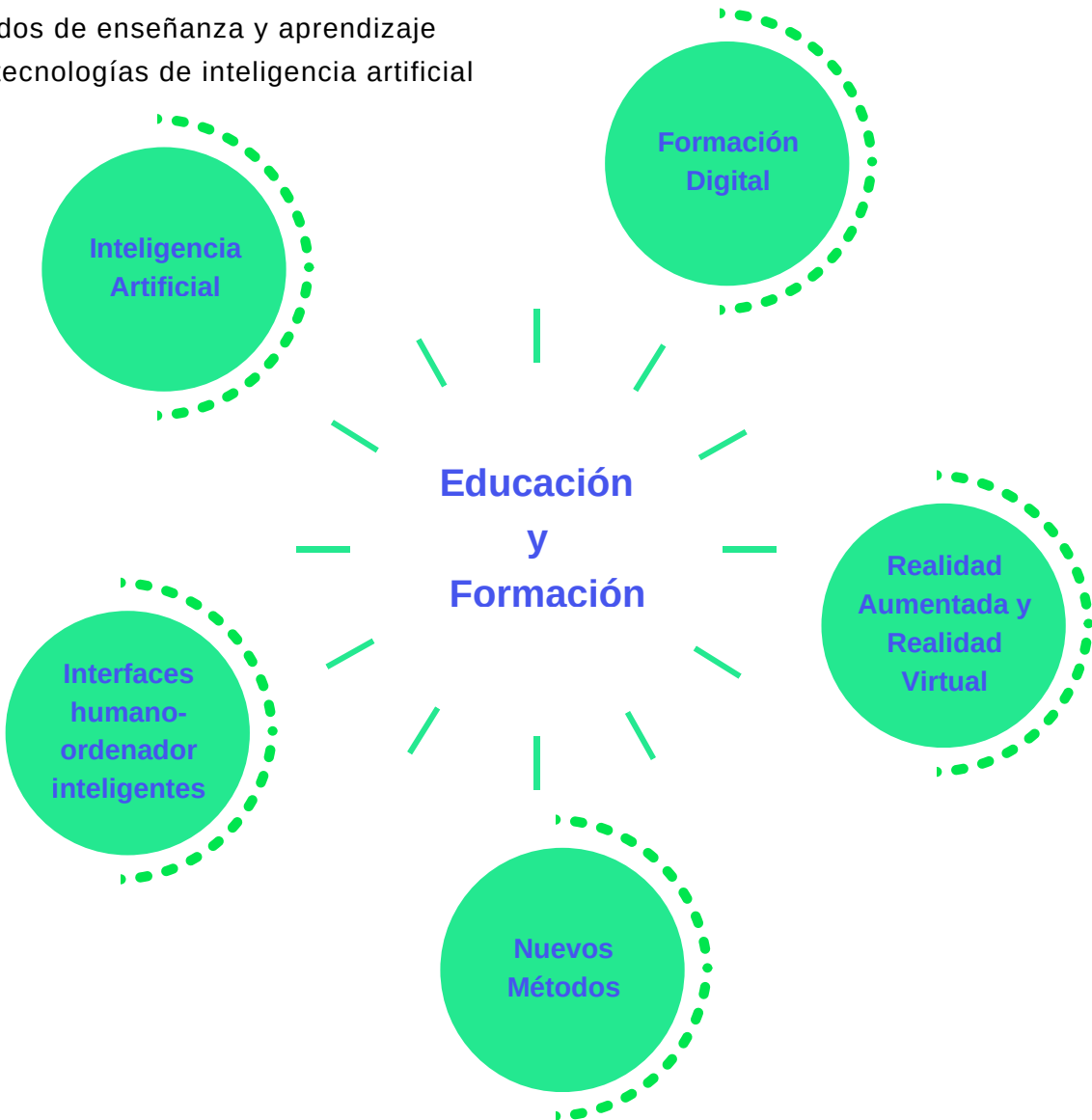
Capacidad para hacer frente a la creciente **complejidad de múltiples requisitos y tareas simultáneas**.
- 9

Habilidades de **comunicación efectiva** con humanos, tecnologías de la información y sistemas de Inteligencia Artificial a través de diferentes plataformas y tecnologías.
- 10

Apertura al cambio y transformación constante de competencias que cuestionen constantemente el statu quo y desencadenen la transferencia de conocimientos de otros ámbitos.

Desafíos del Sector Educativo

- Preparar a los estudiantes para trabajos que aún no existen
- Proporcionar competencias digitales a los estudiantes y formadores
- Adaptar los métodos de enseñanza y aprendizaje
- Uso ético de las tecnologías de inteligencia artificial



Preparación para SHOE 5.0



80 Cuestionarios
36 Participantes en los FOCUS GROUPS



+ 7 Países